

Mapestone TFB 60

Předmíchaná malta pro zhotovení ložné vrstvy malty pro architektonické kamenné dlažby, stupně vlivu prostředí XF4, s vysokou pevností v tlaku, odolností proti rozmrazovacím solím a cyklům mráz-tání



KLASIFIKACE DLE NORMY EN 206-1:2006

Ložné vrstvy zhotovené s použitím výrobku

Mapestone TFB 60 zaručují trvanlivost architektonicky ztvárněných dlažeb z přírodního kamene ve stupních vlivu prostředí XF3 a XF4 podle EN 206-1:2006. Tato norma zahrnuje expoziční třídy, které definují typ porušení betonu na základě interakce konstrukce – prostředí a speciálně udává stupeň vlivu prostředí XF4 pro tento typ použití.

OBLASTI POUŽITÍ

- **Mapestone TFB 60** se používá ke zhotovení ložné vrstvy pro architektonické dlažby z přírodního kamene vhodné pro dopravní provoz na náměstích, silnicích, parkovištích, přechodech pro chodce, kruhových objezdech a retardérech. **Mapestone TFB 60** je vhodný pro pokládku:
 - dlažebních kostek;
 - mozaiky;
 - oblázků;
 - desek;
 - bloků.
- Zhotovení malých betonových odlišků.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Mapestone TFB 60 je předmíchaná malta vyrobená ze speciálních pojiv, tříděného kameniva vhodné granulometrické křivky (max. rozměr kameniva 2,5 mm) a speciálních přísad.

Ložné vrstvy zhotovené s použitím **Mapestone TFB 60** jsou odolné proti mrazu a rozmrazovacím solím (stupeň vlivu prostředí XF3 a XF4) a mají vysokou mechanickou pevnost (C50/60).

Použití **Mapestone TFB 60** je snadné, protože se míchá pouze s vodou. Z tohoto důvodu nedochází k chybám v dávkování pojiva a výběru kameniva, které by jinak mohly negativně ovlivnit výsledné vlastnosti vytvrzené malty.

Mapestone TFB 60 je možné namíchat buď v plastické, nebo “zavhlé” konzistenci, v závislosti na typu pokládaného materiálu.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

- **Mapestone TFB 60** používejte při teplotě okolního prostředí, podkladu a přírodního kamene mezi +5°C a +30°C.
- Pokud se **Mapestone TFB 60** aplikuje při teplotě mezi +25°C a +30°C je doba zpracovatelnosti a vytvrzení kratší.
- **Mapestone TFB 60** je předmíchaná malta; nikdy do ní nepřidávejte žádná pojiva ani kamenivo.
- Smíchejte **Mapestone TFB 60** se stanoveným množstvím vody, které je doporučeno pro daný typ dlažby.
- Nikdy neaplikujte **Mapestone TFB 60** v “zavhlé” konzistenci v tloušťkách nad 7 cm, nedošlo by k dostatečné hydrataci při zhutňování.
- Zhutněte povrch dřívě, než začne **Mapestone TFB 60** tuhnout, abyste zabránili zhoršení mechanických vlastností a zkrácení trvanlivosti dlážděné plochy.
- Pro spárování kamene použijte předmíchanou maltu **Mapestone PFS 2** nebo **Mapestone PFS PCC 2**, která zaručuje dlouhodobou životnost.
- Doporučujeme tam, kde je to možné, přiznat dilatační spáry u obrubníků, chodníků, kolem kanalizačních šachet a odtokových kanálů, podél oblastí se spádem a okapových svodů.

Mapestone TFB 60



Ukázka zpomalovacího pásu na přechodu pro chodce



Ukázka kruhového objezdu



Ukázka komunikace určené pro provoz dopravních prostředků

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (typické hodnoty)

VLASTNOSTI VÝROBKU

Konzistence:	prášek
Barva:	šedá
Maximální rozměr kameniva:	2,5 mm
pH:	cca 12 při +20°C v nasyceném roztoku

ÚDAJE PRO POUŽITÍ (při +20°C - 50% rel. vlhkosti)

Záměsová voda (%):	7-9
Objemová hmotnost čerstvé směsi (kg/m ³):	2 100 (v závislosti na míře zhutnění)
Doba míchání:	3 minuty u materiálu z pytle
Pracovní teplota:	od +5°C do +30°C

Pevnost (EN 13892/1-2)	Pevnost v tlaku (MPa)	Pevnost v tahu (MPa)
po 1 dni	25	4
po 7 dnech	45	6
po 28 dnech	60	8

Doporučená velikost dilatačního pole je 40 m².

ZPŮSOB POUŽITÍ

Aby byla zaručena trvanlivost vydlážděné plochy, musí být podklad určený pro pokládku navržen a připraven tak, aby byl odolný pro předpokládané provozní zatížení (např. betonová deska se svařovanou ocelovou sítí).

- Podklad (např. betonovou desku se svařovanou ocelovou sítí) posypte pískem nebo na něj instalujte netkanou textilií (separační vrstva).
- Vytvořte dilatační spáry podle projektu.
- Naneste ložnou vrstvu **Mapestone TFB 60**:
 - a) mechanickým míchacím zařízením (např. v nádobě se šroubovacím nástavcem) smíchejte **Mapestone TFB 60** s požadovaným množstvím vody v závislosti na typu pokládaného materiálu:
 - pro pokládku *desek a bloků* smíchejte **Mapestone TFB 60** s vodou tak, aby vznikla plastická konzistence (cca 9%). Stejnou konzistenci je možné použít také pro pokládku rovných řad malých kostek.

– pro pokládku *dlažebních kostek, mozaiky a oblázků* smíchejte **Mapestone TFB 60** tak, aby vznikla malta “zavhlé” konzistence (cca 7%).

- b) Na malých plochách naneste vrstvu **Mapestone TFB 60** v tloušťce 5-7 cm.
- c) Aby byly zachovány vlastnosti malty, musí konzistence malty zůstat neměnná.

- Pokud je dlažba zhotovená z desek, naneste před aplikací do čerstvé ložné vrstvy **Mapestone TFB 60** na rubovou stranu desek adhezni můstek připravený z 1 kg **Planicrete**, 1 kg vody a 3-4 kg cementu.
- Pokládku kamene provádějte podle projektové dokumentace, přičemž je nutné zachovat šířku spár 5 až 15 mm.
- Při pokládce kamene na **Mapestone TFB 60** “zavhlé” konzistence následně plochu mírně navlhčete vodou, aby došlo k řádné hydrataci ložné vrstvy a bylo možno provést zhutnění dlažby.
- Před aplikací malty pro výplň spár pokropte povrch kamene důkladně vodou, očistěte spáry a odstraňte nevsáknutou vodu a nerovné nebo nesoudržné části.

V případě požadavku na zmonolitnění celé konstrukce, doporučujeme vyplnit spáry s použitím **Mapestone PFS 2** nebo

Mapestone PFS PCC 2 ve stejný den, kdy byla provedena pokládka dlažby (použití techniky "čerstvý do čerstvého") a to dříve, než je ukončen proces tuhnutí ložné vrstvy malty.

Ihned po spárování chraňte dlažbu nejméně 12 hodin v závislosti na podmínkách prostředí (vysoké teploty, déšť, nízké teploty, atd.) vhodnými ochrannými prostředky nebo systémem proti odparu vody, aby nedošlo k příliš rychlému vyschnutí a materiál byl udržován ve správné teplotě.

Dlažba zhotovená s použitím **Mapestone System** je pochůzná po 12-24 hodinách a odolná zatížení dopravními prostředky po 7 dnech při +20°C. Je-li teplota nižší, doba, za kterou je dlažba pochůzná a je možné ji zatěžovat dopravními prostředky se může podstatně prodloužit.

SPOTŘEBA

Spotřeba **Mapestone TFB 60** je cca 20 kg/m² a cm tloušťky vrstvy.

Čištění

Nářadí a přírodní kámen očistěte vodou, dokud je výrobek v čerstvém stavu.

BALENÍ

Mapestone TFB 60 se dodává v 25 kg pytlích a volně ložený.

SKLADOVÁNÍ

Mapestone TFB 60 je skladovatelný 12 měsíců v suchém prostředí chráněném před vlhkem. Výrobek je ve shodě s podmínkami Přílohy XVII Směrnice (EC) č. 1907/2006 (REACH), bod 47.

SILA

V současné době používaná síla obsahují až 34 tun výrobku (cca 17 m³); pro jejich použití je nezbytné zajistit:
– elektrický proud 380 Voltů (8 KW/h);

- vodu s tlakem 2 bary (16 l/min);
- uzemnění síla;
- nosná základová deska schválená zákazníkem;
- prostor 2 míst pro zásobovací auta na každý zásobník.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PŘÍPRAVU A POUŽITÍ NA STAVBĚ

Mapestone TFB 60 je dráždivý; výrobek obsahuje cement, který při kontaktu s potem nebo jinými tělními tekutinami vyvolává dráždivou alkalickou reakci a u citlivých osob reakci alergickou.

Může způsobit poškození očí. Doporučuje se používat ochranné rukavice a brýle.

Podrobnější a kompletní informace o bezpečném použití tohoto výrobku najdete v nejnovější verzi příslušného Bezpečnostního listu.

VÝROBEK PRO PROFESIONÁLY.

UPOZORNĚNÍ

Shora uvedené údaje a předpisy, přestože odpovídají našim nejlepším zkušenostem, lze považovat v každém případě pouze za typické a informativní a musí být podpořeny bezchybným zpracováním materiálu; proto je nutné před vlastním zpracováním posoudit vhodnost výrobku pro předpokládané použití. Spotřebitel přejímá veškerou zodpovědnost za případné následky vyplývající z nesprávného použití výrobku.

Respektujte vždy poslední verzi technické dokumentace výrobku aktualizovanou na našich webových stránkách www.mapei.com

Informace o tomto výrobku jsou k dispozici na požádání a na stránkách www.mapei.cz, www.mapei.it a www.mapei.com



Mapestone TFB 60 v zavhlé konzistenci

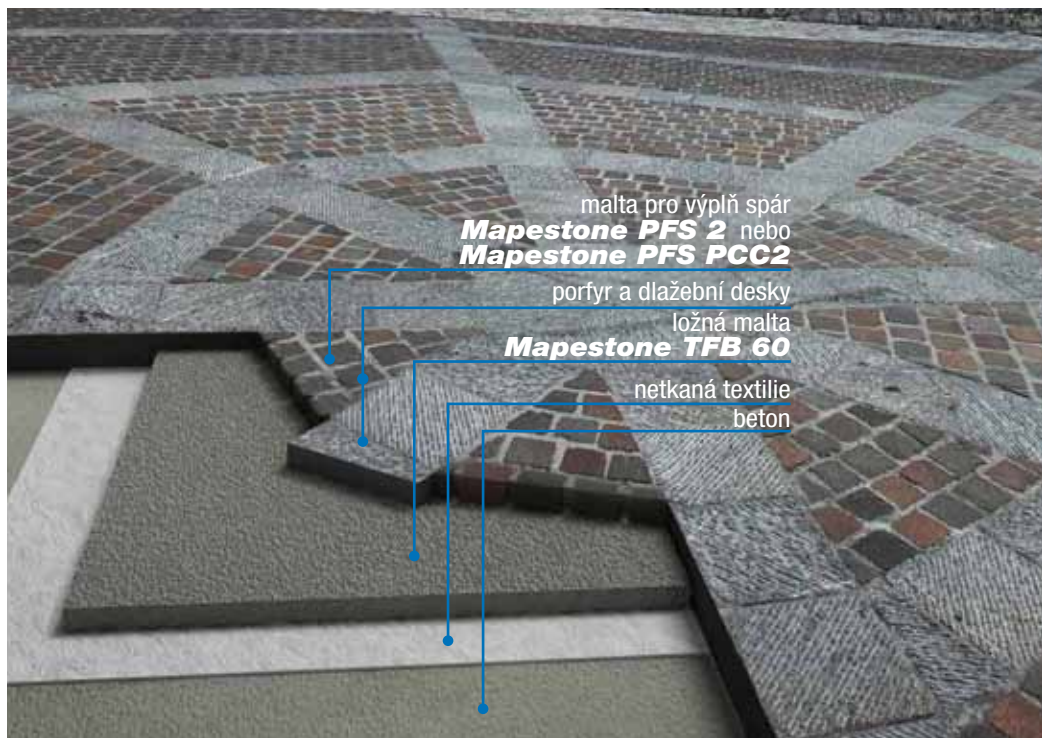


Ukázka umístění dilatační spáry



Ukázka vozovky s dělicím pruhem z oblázkové dlažby

Mapestone TFB 60



Ukázka pokládky plochy z dlažebních kostek a kamenných desek systémem Mapestone

SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Dodávka a pokládka silniční dlažby z přírodního kamene (např. z kostek z porfyru 8/10 cm kladených do oblouku) instalované do vrstvy předmíchané ložné malty (**Mapestone TFB 60**, MAPEI S.p.A.) vyrobené na bázi speciálních pojiv a tříděného kameniva vhodné granulometrické křivky (průměr max. 2,5 mm) stupně vlivu prostředí XF4, splňující požadavky normy UNI EN 206-1:2006, s mechanickou pevností C50/60, včetně hutnění. Výplň spár se provádí předmíchanou maltou **Mapestone PFS 2** (s pevností v tlaku C 45/55 a pevností v tahu za ohybu 8 MPa) nebo **Mapestone PFS PCC 2** (s pevností v tlaku C 40/50 a pevností v tahu za ohybu 10 MPa) od MAPEI S.p.A., na bázi speciálních pojiv a vysoce kvalitního kameniva vhodné granulometrické křivky (průměr max. 2 mm), stupně vlivu prostředí XF4, splňující požadavky normy UNI EN 206-1:2006.



Ukázka dokončeného náměstí



SVĚTOVÝ PARTNER STAVITELŮ