

367/2.95

EPOJET

VELMI TEKUTÁ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE K INJEKTÁŽÍM

OBLASTI POUŽITÍ

Monolitické opravy trhlin v betonových strukturách od přetížení konstrukce, nehod nebo zemětřesení.

Lepení a opravy betonových struktur formou nízkotlaké injektáže.

TYPICKÉ APLIKACE

- Strukturální opravy nosníků, pilířů nebo podlah s trhlinami nízkotlakou injektáží.
- Zpevnění sloupů a podlah použitím injektáže a metody "beton plaqué" (vyztužování betonové konstrukce ocelovými deskami lepenými na její povrch, použit v kombinaci s epoxidem ADESILEX PG 1).
- Opravy a těsnění trhlin v zásobnících, nádržích a kanálech.
- Opravy betonových fasádních prvků injektážní metodou.
- Konsolidace a opravy komunikací, které jeví známky vzniku trhlin.
- Lepení a těsnění trhlin v cementových potěrech.
- Opravy poškození betonových konstrukcí, po haváriích nebo živelných katastrofách.



TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

EPOJET je dvousložkové, bezroz-pouštědlové epoxidové lepidlo. Před použitím se připravuje smícháním předem nadávkovaných složek soupravy:

- pryskyřice - složka A
- tužidlo - složka B

Smícháním složek vznikne tekutina s velmi nízkou viskositou, která je mimo jiné velmi vhodná k injektážím. **EPOJET** se vytvrzuje bez smršťování, po vytvrzení je vodotěsný. **EPOJET** má výborné dielektrické vlastnosti, vysokou mechanickou odolnost a nadto je vynikající jeho přídržnost k betonu a oceli.

UPOZORNĚNÍ

Nepoužívat **EPOJET** při teplotách nižších než +5°C.

Neaplikovat **EPOJET** na vlhké povrchy.

- Neaplikovat **EPOJET** na zaprášené, mastné nebo znečištěné povrchy.
- Neaplikovat **EPOJET** do dilatačních spár.

POKYNY KE ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu

Beton plaqué / povrchově zpevňovaný beton

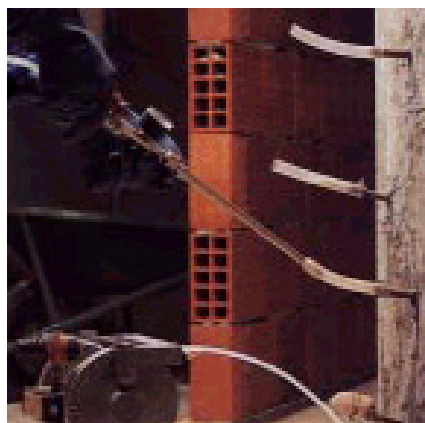
Před injektováním **EPOJETu** musí být betonový podklad dokonale soudržný a čistý. Nutno odstranit všechny volné části a prach. Cementové mléko nebo nátěry je nutno z povrchu rovněž odstranit, nejlépe pískováním nebo ocelovým kartáčem. Také povrchová vrstva betonu, která je nasycena mastnotami nebo olejem, se musí zcela odstranit. Ocelové desky pro vyztužení je nutno rovněž očistit, zbavit rzi (pískováním) a odmastit (rozpuštědla).



Jakmile jsou přípravné práce ukončeny, fixují se ocelové plechy mechanicky k betonovému podkladu. Injektážní trubice se umístí mezi beton a ocelovou desku, k utěsnění tohoto prostoru se pak použije epoxidového lepidla ADESILEX PG 1.

Lepení trhlin injektáží

V trhlíně se vyvrtá řada otvorů Ø8 až 9 mm (vzdálenost 20 až 30 cm). Trhlina i otvory se stlačeným vzduchem vyčistí od prachu. Do otvorů se vlepí injektážní trubice lepidlem ADESILEX PG 1, rovněž vlastní trhlina se povrchově utěsní tímto materiálem. Injektážní trubice lze v některých případech do trhliny vlepit přímo bez vrtání otvorů (nedostatek místa nebo trhlina je dostatečně široká), i tak se používá ADESILEX PG 1. Po vytvrzení ADESILEXu PG 1 (min. 12 hodin) je možno započít s čistěním injektážního systému stlačeným vzduchem. U svislých ploch nutno postupovat od spodních trubíc k vyšším.



TECHNICKÁ DATA

	Složka A	Složka B
Konsistence	tekutina	tekutina
Barva	žlutá, průsvitná	žlutá, průsvitná
Specifická hmotnost	1,15 kg/dm ³	1,12 kg/dm ³
Viskozita dle Brookfielda (nástavec 2, otáčky 5)	500 cPs	320 cPs
Skladovatelnost	12 měsíců v původním uzavřeném obalu, na suchém místě při teplotě +5 až +30°C	
Zdravotní závadnost dle EEC 88/379	ANO (Viz "Zásady bezpečnosti a hygieny práce")	
Hořlavost	NE	
ÚDAJE PRO ZPRACOVÁNÍ		
Barva směsi	žlutá, průsvitná	
Mísicí poměr (váhový)	A : B = 4 : 1	
Konsistence směsi	tekutina	
Viskozita dle Brookfielda (nástavec 2, otáčky 5)	380 cPs	
Specifická hmotnost	1,1 kg/dm ³	
Teplota při zpracování	+5 až +30°C	
Délka zpracovatelnosti při +23°C	40 minut	
Délka zpracovatelnosti při +30°C	20 minut	
Ztvrdnutí při 23°C	50 minut	
Ztvrdnutí při 30°C	30 minut	
Úplné vytvrzení lepidla	7 dní	
VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI		
Přidrženost k betonovému podkladu	≥ 3 MPa	
Přidrženost k očištěné oceli (pevnost ve smyku)	≥ 15 MPa	
Pevnost v tahu	15 MPa	
Tahové prodloužení	1,2 %	
Pevnost v tlaku	100 MPa	
Modul pružnosti v tlaku (po 7 dnech)	2 950 MPa	
Modul pružnosti v ohybu	4 000 MPa	

Příprava EPOJETu

Složky **EPOJETu** se míchají dohromady tak, že komponent B se naleje do komponentu A. Míchání se provádí ručně při přípravě malého množství (stěrka) nebo mechanicky, je-li najednou připravováno větší množství materiálu (vrtačka s míchací spirálou). Směs musí být před použitím naprosto homogenní a bez bublinek vzduchu, který se může do epoxidu dostat příliš rychlým mícháním. Nedoporučuje se míchat

části předem připravených dávek, protože případné nepřesnosti při dodržení mísicího poměru způsobí nedokonalé vytvrzení lepidla.



Aplikace EPOJETu

Při injektáži ve svislých plochách se **EPOJET** aplikuje od nejspodnější trubice směrem vzhůru. Prostor se trubicí plní tak dlouho, dokud lepidlo nezačne vytékat následující vyšší trubicí. V tom okamžiku se plněná trubice uzavře a v injektáži se pokračuje o trubici výše. Jedná-li se o lepení trhliny ve vodorovné ploše, lze často aplikovat lepidlo i prostým litím do trhliny.

Při teplotě +23°C je nutno zpracovat **EPOJET** během 40 minut od jeho namíchání, teplota lepených částí nesmí poklesnout během zpracovávání a tvrdnutí lepidla po +5°C.

ČISTĚNÍ

Nářadí a pomůcky použité ke zpracování **EPOJETu** je možno očistit pomocí rozpouštědel (etylalkohol, xylen, toluen apod.) okamžitě po použití.

SPOTŘEBA

Lepení ocel-beton : 1,1 kg/m² při tl. vrstvy 1 mm

Lepení trhlin: 1,1 kg/dm³ vyplňovaného prostoru

BALENÍ

EPOJET se dodává v soupravách o celkové hmotnosti 2,5 nebo 4 kg.



SKLADOVÁNÍ

Skladovat na suchém místě při teplotě v rozmezí +5 až +30°C

UPOZORNĚNÍ

Výše uvedené návody a postupy vycházejí z našich nejlepších zkušeností a je nutno je dodržovat. Tyto návody považujeme za indikativní a musí být potvrzeny praktickým použitím výrobku. Z tohoto důvodu považujeme za vhodné konzultovat užití těchto materiálů s techniky naší firmy.

Uživatel přejímá po zakoupení výrobku nebo po zaučení svých pracovníků veškerou zodpovědnost za užití materiálů MAPEI, použitých v daném konkrétním případě.

BEZPEČNOST PRÁCE A OCHRANA ZDRAVÍ

- Na přípravek se nevztahuje Nařízení vlády č. 192/88 Sb., O jedech a jiných látkách škodlivých zdraví v platném znění, ani jiné předpisy, např. o karcinogenech.
- **EPOJET** složka A dráždí pokožku a oči, může vyvolat citlivou reakci kůže.

- **EPOJET** složka B je žíravina. Je nebezpečný při vdechnutí nebo požití. Rovněž způsobuje citlivou reakci kůže.
- **EPOJET** je nutno používat jen v době větraných prostorách.
- Je třeba zabránit kontaktu s pokožkou nebo zrakem. Proto je nutno používat ochranné brýle, rukavice i obuv během přípravy a aplikace produktu.
- Jestliže se **EPOJET** dostane do kontaktu s pokožkou, nutno ji omýt vodou a mýdlem. V případě, že se projeví příznaky podráždění, je nutno ihned vyhledat lékařské ošetření.
- Jestliže se **EPOJET** dostane do očí, nutno je ihned vypláchnout proudem vody a okamžitě vyhledat lékařské ošetření.
- **První pomoc:**
- *při zasažení pokožky* omýt postižené místo proudem vody a mýdlem.
- *při zasažení očí* neprodleně vymývat proudem čisté vlažné vody při násilně rozevřených očních víčkách nejméně 10 minut, neodezví-li podráždění očí v krátké době, vyhledat lékařskou pomoc
- *při požití* nevyvolávat zvracení, vypláchnout ústa, vypít 1/2 l vody a vyhledat lékařskou pomoc

Při práci je třeba používat vhodné osobní ochranné pracovní prostředky k ochraně pokožky (pracovní oděv, pracovní rukavice) a očí (ochranné brýle, obličejový štít). Osobní ochranné pomůcky musí být při práci s **EPOJETem** udržovány v použitelném stavu

a poškozené pomůcky je třeba ihned vyměnit. Při práci nejíst, nepít, nekouřit. Před pracovní přestávkou a po práci omýt ruce vodou a mýdlem a ošetřit reparačním krémem.

Při vážnějším poškození zdraví konzultovat s TIS: Klinika nemocí z povolání, Vyšehradská 49, 128 21 Praha, tel. nepřetržitě: 02 - 29 38 68, 02 - 24 91 54 00.

LIKVIDACE

Zbýlý materiál nechat vytvrdit a likvidovat jako běžnou stavební suť.



Internet: <http://www.mapei.cz>
E-mail: info@mapei.cz

MAPEI s.r.o. Smetanova 192, 772 00 OLOMOUC
tel. 068/5224580, fax 068/5224670

MAPEI s.r.o. pobočka Praha
Pod vodovodem 4/519, 158 00 PRAHA 5 - Jinonice
tel./fax 02/57212662