

Tenkovrstvá flexibilní lepicí malta

CODEx POWER CX 1

Tenkovrstvá lepicí malta pro lepení keramických obkladů a dlažeb

OBLASTI POUŽITÍ:

Stabilní tenkovrstvé hydraulicky tvrdnoucí flexibilní tenkovrstvá lepicí malta splňující označení dle DIN EN 12004 na C2 TE. Vhodné pro lepení keramické dlažby nebo desek z přírodního kamene a jiných obkladových materiálů. Lepidlem Power CX 1 lze vyrovnat i drobné nerovnosti podkladu do tl. vrstvy 5 mm. Do vnitřního i vnějšího prostředí.

DGNB nejvyšší kvalitativní stupeň 4 zjišťováno dle DGNB-kriterií ENV 1.2 riziko pro blízké okolí

LEED: Splňuje požadavky LEED v IEQ Credit (4.1) Low Emitting Materials (LEED v4)

VHODNÁ PRO:

- ▶ jemnou i hrubou keramickou dlažbu a obklad
- ▶ slinutou i taženou dlažbu, klinker
- ▶ jemně slinutou keramiku ve vnitřním prostředí
- ▶ připojené izolační desky a lehké stavební dílce

VHODNÁ NA:

- ▶ sádkarton
- ▶ nosné prvky pro dlažby
- ▶ cementovou, vápenocementovou a sádkovou omítku
- ▶ zdivo z cihel, betonových tvárnic, plynobeton, pískovcové desky, plynobeton
- ▶ prostý beton nebo betonové prefabrikované dílce (min. 6 měsíců staré)
- ▶ cementový nebo kalciumsulfátový potěr
- ▶ podlahové teplovodní vytápění
- ▶ podlahové elektrické temperování s plošnými topnými elementy



PŘEDNOSTI VÝROBKU / VLASTNOSTI:

- ▶ stabilní pro použití i na svislých plochách
- ▶ pro univerzální použití
- ▶ prodloužená otevřená doba
- ▶ do síly vrstvy 5 mm

TECHNICKÁ DATA:

druh balení	papírový pytel
velikost balení	25 kg
skladovatelnost	12 měsíců
barva	světlá šedá
minimální teplota pro zpracování	+ 5 °C až + 25 °C
ideální teplota pro zpracování	+ 10 °C až + 25 °C
množství vody / záměsová voda	0,32 - 0,34 litru/kg 8 - 8,5 litrů/25 kg
doba zpracování / doba zpracovatelnosti	ca 2,5 hodiny*
doba kladení	ca 30 minut*
pochůzlost	po ca 12 hodinách*
možnost spárování	po ca 12 hodinách*
Plná zátěž	po ca 72 hodinách*
konečná pevnost	po ca 28 dnech*
spotřeba	1,7 - 3,0 kg/m ²

*při 23 °C a 50 % rel. vzduš. vlhkosti



PŘÍPRAVA PODKLADU:

Podklad musí být pevný, suchý, rovný, bez trhlin, únosný a zbavený látek, které by mohly omezit přilnavost.

Podklad je třeba zkontrolovat dle příslušných norem a směrnic a při zjištěných nedostacích je nutné chyby oznámit. Hladké betonové plochy, nebo jiné vrstvy, které by mohly snižovat přídržnost, je třeba mechanicky připravit a důkladně vysát prach.

Podle druhu a vlastností podkladu je třeba zvolit vhodnou penetraci a nivelační stěrku z výrobků codex (viz Přehled výrobků a tabulky použití). Penetraci vždy nechat důkladně proschnout dle příslušných Technických listů výrobků. Sádrové potěry musí být obroušeny, vysáty a řádně penetrovány.

Lité potěry musí být přebroušeny, vysáty a penetrovány. U vytápěných potěrů je nutné postupovat dle příručky „Koordinace jednotlivých pracovních kroků u vytápěných podlahových konstrukcí“ (mezi projektantem, zhotovitelem podlahového topení, zhotovitelem potěru a podlahářem).

Dbejte příslušných pokynů uvedených v Technických listech souvisejících produktů.

Při přípravě podkladu dbejte ČSN 74 4505 / STN 74 4505!

ZPRACOVÁNÍ:

1. Obsah pytle (25 kg) lepidla codex Power CX 1 se míchá ve studen, čisté vodě a v čisté nádobě. Rozmíchá se do homogenní tekuté hmoty bez hrudek. Rozmíchaná směs se ještě jednou krátce promíchá. Nerozdělavat více směsi, než lze v otevřené době zpracovat.
2. Hladkou stranou hladítka se natáhne na podklad tenká kontaktní vrstva, do ní se nanese lepidlo a pročeše se ozubenou stěrkou. Celoplošného kontaktu se dosáhne jednak vhodnou volbou ozubené stěrky a jednak vhodnou technikou kladení (např. Floating - Buttering).
3. Dlaždice se kladou do lepidla před vytvořením povrchového filmu a to lehce posuvným pohybem a s důkladným přitlačením.
4. Již jednou namíchané lepidlo nelze znovu ředit vodou a promíchávat nebo doplňovat suchou směsí. Nářadí nebo znečištěná keramika se omyje za čerstva vodou. Znečištěné nářadí i keramický materiál se omyje vodou před zaschnutím lepidla.

SPOTŘEBA:

Zubová lišta	Spotřeba ca
4 mm, C1	1,3 kg/m ²
6 mm, C2	1,7 kg/m ²
8 mm, C4	2,5 kg/m ²
10 mm, C5	3,0 kg/m ²

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

- Skladujte v suchu a chladu. Načaté balení je třeba těsně uzavřít a obsah spotřebovat co nejdříve
- Nejlépe zpracovatelná je lepidlo codex Power CX 1 při teplotě +15 až +25 °C a relativní vlhkosti vzduchu pod 75 %. Nízké teploty, vysoká vlhkost vzduchu a velké tloušťky vrstvy prodlužují schnutí a vytvrzení, vysoké teploty, sucho nebo nasákové podklady zkracují schnutí, otevřenou dobu i následné vytvrzování.
- Vysychání a vývoj konečné pevnosti jsou závislé na klimatických podmínkách. Při práci ve venkovním prostředí musí být brány v úvahu i povětrnostní cykly, které mohou mít vliv na bezpečné vytvrzení a vysychání. V opačném případě je třeba nastavit příslušná ochranná opatření.
- Čerstvě obložené plochy je třeba chránit před průvanem, účinky slunečního záření a teplotních změn.
- Při nanášení větších tloušťek lepidla (nad 5 mm) na podklady citlivé na vlhkost (např. anhydritové potěry) je třeba použít ochranný penetrační nátěr pro vytvoření bariéry např. codex FG 500 H/S nebo codex FG 340.
- Při kladení velkoformátových dlaždic je třeba dbát všeobecně platných pokynů nebo si vyžádat potřebné technické informace.
- Při kladení ploch v místech se zvýšeným zatížením chemickými produkty a kyselinami, při kladení na dřevěné podklady, kov nebo umělé hmoty je třeba dbát pokynů uvedených v přehledu výrobků, popř. si vyžádat technickou konzultaci.
- Technologie pro podlahové vytápění vybavené zpětným ventilem musí mít omezovač teploty (<38°)
- Položenou dlažbu lze spárovat až po úplném vytvrzení a vyschnutí vrstvy. Zabraňte vstupu na čerstvě položenou plochu.
- Při kladení ve venkovním prostředí je třeba chránit podklad příslušnou připojenou utěsňující vrstvou codex. Jako obkladový materiál doporučujeme stěp ze slinuté keramiky. Je třeba brát v úvahu povětrnostní cykly, které mohou mít vliv na bezpečné vytvrzení a vysychání. V opačném případě je třeba nastavit příslušná ochranná opatření. Při kladení jemně slinuté keramiky si vyžádejte naše technické poradenství.
- Při kladení je nutné respektovat následující zákony, normy, směrnice a nařízení:
 - DIN 18 352 „Kladení keramických obkladů a dlažeb“
 - DIN 18 157 „Provádění obkladačských prací do tenkého lože“
 - ZDB směrnice (Zentralverband Deutsches Baugewerbe):
 - „Dlažba na nevytápěných cementových potěrech“
 - „Dlažba na vytápěných cementových potěrech“
 - „Dlažba na kalciumsulfátových potěrech“
 - „Dlažba a obklad ve vnějším prostředí“
 - „Koordinace pracovních kroků při vytápěných podlahových konstrukcích“
 - BEB směrnice „Posuzování a příprava podkladů“.

OZNAČENÍ JAKOSTI A ZNAČENÍ OCHRANY ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ:

- Nízký obsah chromanu dle EU-VO 1907/2006 (REACH)
- EMICODE EC 1 PLUS / Velmi nízké emise

SLOŽENÍ:

Speciální cementy, minerální příměsi, redispergovatelné polymery a aditiva.

OCHRANA PRÁCE A ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ:

Obsahuje cement, malý obsah chromanu podle EU-VO 1907/2006 (REACH). Cement reaguje s vlhkostí silně alkalicky, proto zabránit kontaktu s pokožkou a očima, případně ihned opláchnout vodou. Při podráždění pokožky a kontaktu s očima vyhledat lékaře. Nosit ochranné rukavice. Při rozmíchávání nosit ochrannou masku proti prachu. Ve vytvrzeném, vyschlém stavu fyziologicky a ekologicky nezávadný.

LIKVIDACE:

Zbytky výrobku pokud možno shromáždit a dále použít. Zabránit úniku do kanalizace, vod nebo do země. Vyprázdněné, neprášící papírové obaly jsou recyklovatelné. Zbytky výrobku shromáždit, rozmíchat s vodou, nechat vytvrdnout a zlikvidovat jako stavební odpad.