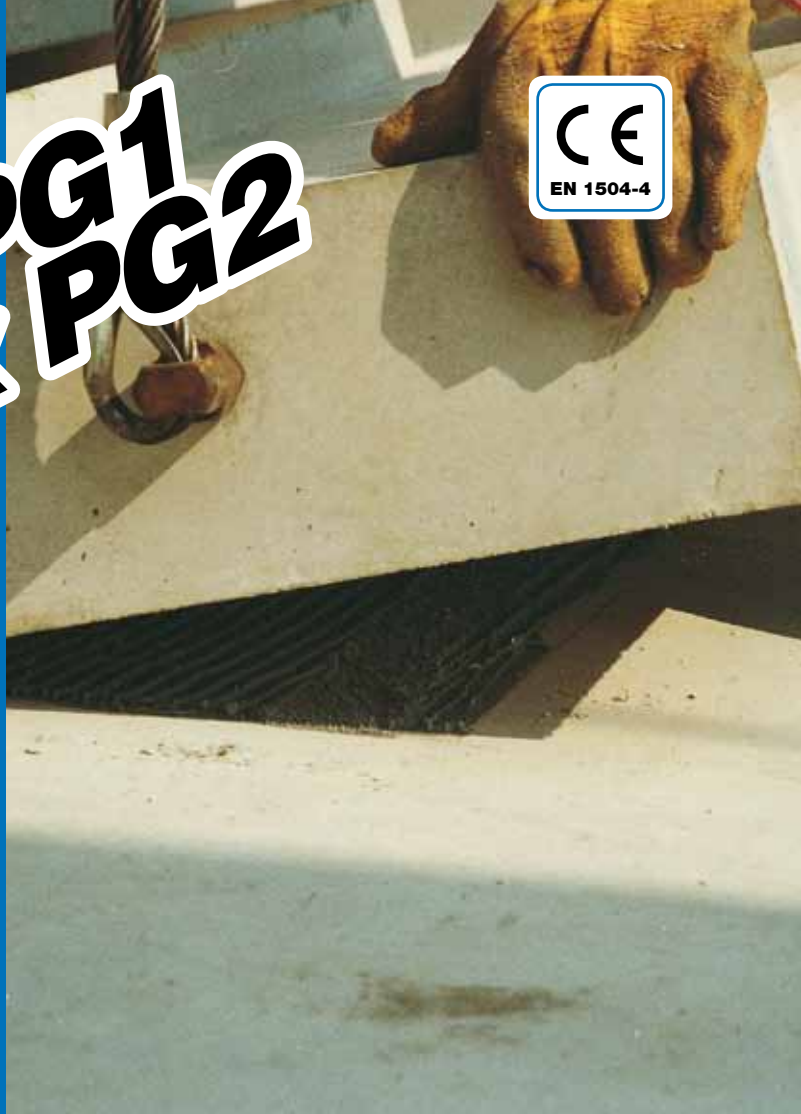




Adesilex PG1 Adesilex PG2



Dvousložková tixotropní epoxidová lepidla pro konstrukční lepení

OBLAST POUŽITÍ

Konstrukční opravy, lepení a výztuž prvků z betonu, přírodního kamene, kovu a cihel.

NĚKTERÉ PŘÍKLADY POUŽITÍ

- Konstrukční zpevňování nosníků a sloupů metodou lepených ocelových výztuh nebo lepení kombinovaných materiálů (např. **Carboplate**) k betonu.
- Tuhé lepení dílů z prefabrikovaného betonu.
- Fixování injektážních trubic a povrchové těsnění trhlin před nízkotlakou injektáží epoxidovou pryskyřicí **Epojet**.
- Lepení širokých trhlin a opravy hran dilatačních polí průmyslových podlah vystavených těžkému provoznímu zatížení.
- Lepení a opravy žlabů a trub z betonu zpevněného vláknou.
- Hydroizolace širokých nebo namáhaných dilatačních spár lepením pruhů TPE (např. **Mapeband TPE**) k betonu.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Adesilex PG1 a **Adesilex PG2** jsou dvousložkové výrobky na bázi epoxidových pryskyřic, jemnozrného křemičitého plniva a speciálních přísad. Receptura byla vyvinuta v laboratořích MAPEI.

Smícháním **Adesilexu PG1** nebo **Adesilexu PG2** (Složka A) s tužidly (Složka B) vznikne hladká pasta, která se snadno nanáší na horizontální i vertikální povrchy až do tloušťky vrstvy 1 cm v jednom kroku.

Oba materiály vytvrzují vnitřní chemickou reakcí bez smršťování. **Adesilex PG1** vytvrzuje během 3 hodin, **Adesilex PG2** v průběhu 5 hodin.

Výsledné hmoty mají vynikající přídržnost a mechanickou pevnost. Výrobky se od sebe liší dobou zpracovatelnosti. **Adesilex PG1** je zvláště vhodný pro teploty od +5°C do +23°C, **Adesilex PG2** se doporučuje pro vyšší teploty.

Adesilex PG1 i **Adesilex PG2** splňují požadavky definované normou EN 1504-9 ("Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí - Definice, požadavky, kontrola kvality a hodnocení shody - Obecné zásady pro používání výrobků a systémů") a minimální požadavky stanovené EN 1504-4 ("Konstrukční lepení").

UPOZORNĚNÍ

- Nepoužívejte **Adesilex PG1** ani **Adesilex PG2** k výplni pružných spár nebo spár vystavených pohybům (použijte **Mapesil AC** nebo **Mapeflex PU21**).
- Nepoužívejte **Adesilex PG1** ani **Adesilex PG2** jako adhezni můstek mezi starým a čerstvým betonem (použijte **Eporip**).
- Nenanášejte **Adesilex PG1** ani **Adesilex PG2** na vlhké povrchy.
- Nenanášejte **Adesilex PG1** ani **Adesilex PG2** na znečištěné a drolivé povrchy.
- Nepoužívejte **Adesilex PG1** ani **Adesilex PG2** k lepení nebo spárování dlažeb v chemicky agresivním prostředí (použijte **Kerapoxy**).

Adesilex PG1 Adesilex PG2



Upevňování
injekčních trubic
a těsnění trhlin při
zpevnění konstrukce



Konstrukce opravená
Adesilexem PG1



Aplikace Adesilexu PG1
zubovou stěrkou při
lepení konstrukce
schodů

- Nepoužívejte **Adesilex PG1** ani **Adesilex PG2** k lepení tkanin s uhlíkovými vlákny (např. **MapeWrap C UNI-AX**, **MapeWrap C BI-AX** a **MapeWrap C QUADRI-AX**), použijte **MapeWrap 11** nebo **MapeWrap 12**.

ZPŮSOB POUŽITÍ

Příprava podkladu

Aby se dosáhlo skutečně dobré přídržnosti **Adesilexu PG1** a **Adesilexu PG2** musí být příprave podkladu věnována veškerá péče. Podklad z betonu, přírodního kamene nebo zdiva musí být čistý, pevný, soudržný a suchý. K odstranění nečistot, výkvětů, mastnot a poškozených částí povrchu je velmi vhodná metoda pískování. Po jejím provedení odstraňte vzniklý prach stlačeným vzduchem. Z kovových dílů, které se mají lepit musí být odstraněna případná rez a nátěry až na bílý kov. Také v tomto případě je vhodné pískování (SA 2½). Beton musí být před použitím **Adesilexu PG1** nebo **Adesilexu PG2** vyzrálý min. 28 dnů, aby se napětí způsobené smršťováním betonu během zrání nekoncentrovalo do oblasti lepeného spoje. Během aplikace **Adesilexu PG1** nesmí být teplota okolí nižší než +5°C, u **Adesilexu PG2** nesmí být nižší než +10°C.

Příprava směsí

Obě složky **Adesilexu PG1** i **Adesilexu PG2** jsou v soupravě nadávkovány v předepsaném poměru. Nalijte složku B (bílá) do složku A (šedá) a míchejte nízkootáčkovým míchacím zařízením, dokud nevznikne homogenní pasta (šedá). Nedoporučujeme připravovat pouze část balení, aby se předešlo chybám v dávkování, a tím i nedokonalému vytvrzení lepidla. Je-li použití částečného množství nezbytné, použijte přesnou elektronickou váhu.

Mísicí poměr je:

- 3 hmotnostní díly složku A;
- 1 hmotnostní díl složku B.

Nanášení směsí

Adesilex PG1 a **Adesilex PG2** lze na podklad z betonu, přírodního kamene, cihel nebo kovu nanést hladkou stěrkou nebo hladítkem. V rámci dosažení co nejlepší přídržnosti doporučujeme nanést lepidlo na oba lepené povrchy a nechat proniknout do podkladu, zvláště u nerovných povrchů. Po nanesení lepidla se obě lepené plochy přitlačí k sobě a v této poloze se fixují až do úplného vytvrzení lepidla. Pro zajištění výborné přídržnosti je optimální tloušťka vrstvy 1-2 mm. Díky vynikajícím tixotropním vlastnostem **Adesilexu PG1** i **Adesilexu PG2** je možné oba výrobky nanášet na svislé plochy i stropy bez nebezpečí stékání nebo skluzu.

Rychlost vytvrzení a dobu zpracovatelnosti obou výrobků ovlivňuje především okolní teplota. Při teplotě +23°C je **Adesilex PG1** zpracovatelný po dobu cca 35 minut, zatímco **Adesilex PG2** zůstává zpracovatelný cca 50 minut. **Adesilex PG1** i **Adesilex PG2** se musí nanést během stanovené doby zpracovatelnosti.

Důležité zásady pro zpracování

V teplotním rozmezí od +10°C do +30°C není třeba dodržovat žádná zvláštní opatření. V letním období doporučujeme používat **Adesilex PG2**. Nevystavujte výrobek přímému slunci a jeho zpracování provádějte v chladnější části dne (ranní hodiny), aby proces vytvrzování nezapočal a neprobíhal příliš rychle, což by mohlo způsobit problémy s jeho nanášením.

V chladném počasí při lepení v exteriéru, kdy teplota může klesnout pod +10°C doporučujeme použít **Adesilex PG1**. Podklad musí být 24 hodin před lepením vhodným způsobem nahříván, po provedení prací se musí spoj dalších 24 hodin tepelně izolovat a chránit před mrazem. Vlastní lepidlo musí být před použitím skladováno ve vytápěných prostorách.

Čištění

Díky vysoké přídržnosti **Adesilexu PG1** a **Adesilexu PG2** dokonce i ke kovu, doporučujeme čistit pracovní nářadí rozpouštědly (ethylalkohol, toluen, atd.) dříve než výrobek vytvrde.

SPOTŘEBA

1,65-1,75 kg/m² a mm tloušťky vrstvy.

BALENÍ

Adesilex PG1

Souprava 2 kg
(Složka A = 1,5 kg; složka B = 0,5 kg).
Souprava 6 kg
(Složka A = 4,5 kg; složka B = 1,5 kg).

Adesilex PG2

Souprava 6 kg
(Složka A = 4,5 kg; složka B = 1,5 kg).

SKLADOVÁNÍ

24 měsíců v suchých uzavřených prostorách v původním obalu při teplotě nad +5°C.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PŘÍPRAVU A POUŽITÍ NA STAVBĚ

Adesilex PG1 a **Adesilex PG2** složky A jsou dráždivé v přímém kontaktu s očima a kůží. Složky B obsahují škodlivé leptavé látky a látky, které jsou škodlivé při vdechnutí a požití. Při opakovaném nebo delším kontaktu může dojít k přecitlivělosti. Vyhněte se jakémukoli přímému kontaktu a používejte ochranné brýle a rukavice, hlavně při míchání obou složek a nanášení.

V případě zasažení kůže, umyjte postižené místo mýdlem a velkým množstvím vody. Dojde-li k citlivé reakci, vyhledejte lékaře. V případě zasažení očí je vymyjte velkým množstvím vody a vyhledejte lékařskou pomoc.

Při zpracování těchto výrobků v uzavřených prostorách musí být zajištěno dostatečné větrání.

Adesilex PG1 a **Adesilex PG2** jsou nebezpečné pro vodní organismy; nevypouštějte tyto výrobky do okolního prostředí.

Podrobnější a kompletní informace o bezpečném použití tohoto výrobku najdete v nejnovější verzi příslušného Bezpečnostního listu.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (typické hodnoty)

VLASTNOSTI VÝROBKU

	složka A	složka B
Konzistence:	hustá pasta	hustá pasta
Barva:	šedá	bilá
Objemová hmotnost (kg/l):	1,72	1,55
Viskozita dle Brookfielda (mPa·s):	900 (nástavec F - otáčky 5)	600 (nástavec D - otáčky 2,5)

ÚDAJE PRO POUŽITÍ (při +23°C – 50% rel. vlhkosti)

	Adesilex PG1	Adesilex PG2
Mísící poměr:	složka A : složka B = 3 : 1	
Konzistence směsi:	tixotropní pasta	tixotropní pasta
Barva směsi:	šedá	šedá
Objemová hmotnost směsi (kg/l):	1,70	1,70
Viskozita dle Brookfielda (mPa·s):	800 (nástavec F - otáčky 5)	
Zpracovatelnost (EN ISO 9514)		
- při +10°C:	60'	150'
- při +23°C:	35'	50'
- při +30°C:	25'	35'
Doba tuhnutí		
- při +10°C:	7-8 h	14-16 h
- při +23°C:	3 h - 3 h 30'	4-5 h
- při +30°C:	1 h 30' - 2 h	2 h 30' - 3 h
Přípustná pracovní teplota:	od +5°C do +30°C	od +10°C do +30°C
Konečné vytvrzení:	7 dnů	

VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI

Funkční vlastnosti	Zkušební metoda	Požadavky dle EN 1504-4	Vlastnosti výrobku	
			Adesilex PG1	Adesilex PG2
Lineární smrštění (%):	EN 12617-1	≤ 0,1	0 (při +23°C) 0,05 (při +70°C)	0 (při +23°C) 0,03 (při +70°C)
Modul pružnosti v tlaku (N/mm ²):	EN 13412	≥ 2.000	6.000	6.000
Součinitel teplotní roztažnosti:	EN 1770	≤ 100 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (měřeno mezi -25°C a +60°C)	43 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	46 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Teplota skelného přechodu:	EN 12614	≥ 40°C	> 40°C	> 40°C
Trvanlivost adheziv (teplotní cyklování, vlhkostní cyklování):	EN 13733	smykové zatížení v tlaku > pevnost betonu v tahu zkušební tělesa oceli nesmí být narušena	splňuje požadavky	splňuje požadavky
Reakce na oheň:	Eurotřída	podle hodnot uvedených výrobcem	B-s1,d0	C-s1, d0
Soudržnost beton-ocel (N/mm ²):	EN 1542	bez požadavků	> 3 (lom betonu)	
Soudržnost beton-Carboplate (N/mm ²):	EN 1542	bez požadavků	> 3 (lom betonu)	

LEPENÁ MALTA NEBO BETON

Soudržnost spoje:	EN 12636	lom betonu	splňuje požadavky	splňuje požadavky
Citlivost na vodu:	EN 12636	lom betonu	splňuje požadavky	splňuje požadavky
Pevnost v šikmém smyku (N/mm ²):	EN 12615	≥ 6	> 10	> 10
Pevnost v tlaku (N/mm ²):	EN 12190	≥ 30	> 70	> 70

VYZTUŽENÍ LEPENOU PŘÍLOŽKOU

Pevnost ve smyku (N/mm ²):	EN 12188	≥ 12	50° > 35 60° > 29 70° > 25	50° > 28 60° > 25 70° > 22
Soudržnost : - odtrhovou zkouškou (N/mm ²):	EN 12188	≥ 14	> 18	> 18
Soudržnost: - zkouška pevnosti šikmým smykem (N/mm ²):	EN 12188	50° ≥ 50 60° ≥ 60 70° ≥ 70	50° > 73 60° > 69 70° > 80	50° > 58 60° > 60 70° > 70



Aplikace Adesilexu PG1 na kovovou desku



Přípevnění kovové desky pro výztuž konstrukce

Adesilex PG1
Adesilex PG2

VÝROBEK PRO PROFESIONÁLY.

UPOZORNĚNÍ

Shora uvedené údaje a předpisy, přestože odpovídají našim nejlepším zkušenostem, lze považovat v každém případě pouze za typické a informativní a musí být podpořeny bezchybným zpracováním materiálu; proto je nutné před vlastním zpracováním posoudit vhodnost výrobku pro předpokládané použití. Spotřebitel přejímá veškerou zodpovědnost za případné následky vyplývající z nesprávného použití výrobku.

Respektujte vždy poslední verzi technické dokumentace výrobku aktualizovanou na našich webových stránkách www.mapei.com

Informace o tomto výrobku jsou k dispozici na požádání a na stránkách www.mapei.cz, www.mapei.it a www.mapei.com



SOUHRNNÉ TECHNICKÉ INFORMACE

Konstrukční zpevnění lepením, po nanesení stěrkou na podklad (ocel, beton, pultruzní uhlíkové lamely), dvousložkovým výrobkem na bázi epoxidové pryskyřice s normálním průběhem tuhnutí (typ **Adesilex PG1**, MAPEI S.p.A. nebo odpovídající) nebo s prodlouženým průběhem tuhnutí (typ **Adesilex PG2** nebo odpovídající). Oba výrobky splňují požadavky normy EN 1504-4. Podklad musí být dokonale čistý a zbavený nesoudržných částic, prachu, zbytků cementu, vosku, nátěrů a rzi. V případě lepení ocelové výztuže (metoda beton plaqué) je třeba opískováním stupněm SA 2½ zajistit přidrženost kovového povrchu.

Výrobek musí splňovat následující výsledné vlastnosti:

	Adesilex PG1	Adesilex PG2
Mísicí poměr:	složka A : složka B = 3 : 1	
Objemová hmotnost směsi (kg/l):	1,70	1,70
Zpracovatelnost směsi (při +23°C) (EN ISO 9514):	35'	50'
Lineární smrštění (EN 12617-1) (%):	0 (při +23°C) 0,05 (při +70°C)	0 (při +23°C) 0,03 (při +70°C)
Modul pružnosti v tlaku (EN 13412) (N/mm ²):	6.000	6.000
Součinitel teplotní roztažnosti (měřený mezi -25°C a +60°C) (EN 1770):	43 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	46 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Teplota skelného přechodu (EN 12614):	> 40°C	> 40°C
Trvanlivost (teplotní cyklování, vlhkostní cyklování) (EN 13733):		
- smykové zatížení v tlaku > pevnost betonu v tahu:	splňuje požadavky	splňuje požadavky
- zkušební tělesa oceli nesmí být narušena:	splňuje požadavky	splňuje požadavky
Přidrženost beton - ocel (EN 1542) (N/mm ²):	> 3 (lom betonu)	
Přidrženost beton - Carboplate (EN 1542) (N/mm ²):	> 3 (lom betonu)	
Soudržnost spoje (lom betonu) (EN12636):	splňuje požadavky	splňuje požadavky
Citlivost na vodu (lom betonu) (EN 12636):	splňuje požadavky	splňuje požadavky
Pevnost v šikmém smyku (N/mm ²):		
- lepená malta nebo beton (12615):	> 10	> 10
- vyztužení lepenou příložkou (EN 12188):	50° > 35 60° > 29 70° > 25 > 70	50° > 28 60° > 25 70° > 22 > 70
Pevnost v tlaku (EN12190) (N/mm ²):		
Soudržnost (EN12188) (N/mm ²):		
- odtrhovou zkouškou:	> 18	> 18
- zkouška šikmým smykem:	50° > 73 60° > 69 70° > 80	50° > 58 60° > 60 70° > 70
Reakce na oheň (Eurotřída):	B-s1, d0	C-s1, d0
Spotřeba (na mm tloušťky vrstvy) (kg/m ²):	1,65-1,75	1,65-1,75

(CZ) A.G. BETA

Jakékoli reprodukce textu, fotografií a ilustrací této publikace je zakázána a může být postihována dle zákona.

364/380-10-2012



SVĚTOVÝ PARTNER STAVITELŮ